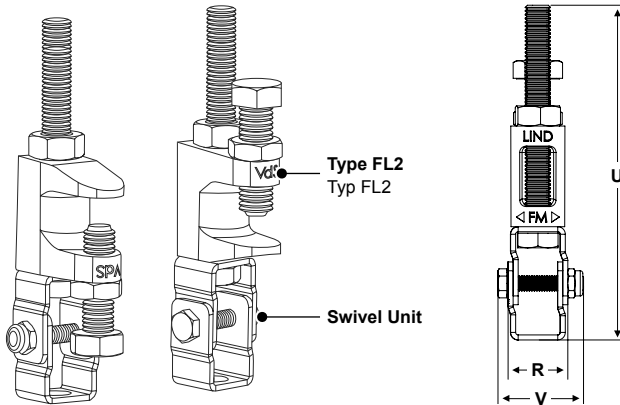


# CORRECT INSTALLATION / RICHTIGE MONTAGE

## Type / Typ FL2 + Swivel Unit



Approvals  
Zulassungen  
Homologations



Product Code Artikelnummer Code Produit	Bolt Schraube Boulon	Clamping Range Klemmbereich Plage de serrage	Max inclination (swivel) Max Neigung Grad (swivel) Inclinaison max (swivel)	Rotation Schwenkbereich Grad Rotation	Dimensions Abmessungen Dimensions		
					R mm	V (Max) mm	U (Max) mm
FL210 & SW10	M10	3-19	18°	360°	25	35	133

Product Code	Bolt	Clamping Range	Max incline (swivel)	Rotation	Dimensions		
					R	V (Max)	U (Max)
LFL037 & LSW037	3/8"	1/8" - 3/4"	18°	360°	1"	1 3/8"	5 1/4"

For safe working loads refer to [www.lindapter.com](http://www.lindapter.com)

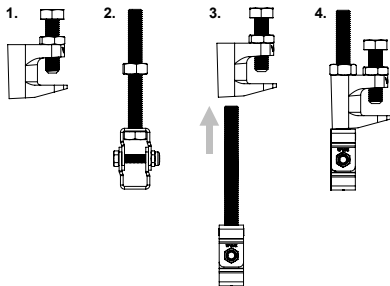
Bitte entnehmen Sie die zulässigen Betriebslasten der gültigen Internetseite [www.lindapter.de](http://www.lindapter.de)

Pour les charges maximum applicables se reporter au [www.lindapter.fr](http://www.lindapter.fr)

# CORRECT INSTALLATION / RICHTIGE MONTAGE

## Type / Typ FL2 + Swivel Unit

### Installation / Montage

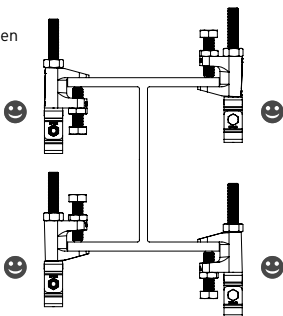


1. Take 1 x M10 Swivel Unit and 1 x FL210D/T.
2. Remove the M10 nut from the M10 x 90mm setscrew of the Swivel Unit and pass the setscrew through the rear hole of the FL210. Thread the M10 nut back onto the setscrew and tighten to the recommended torque of 11Nm (8ft lb) to secure the assembly.
3. Slide the FL210 onto the beam flange and tighten the setscrew at the front of the FL210 to recommended torque of 8Nm (6ft lb). (Guideline: Tighten setscrew finger tight and apply a further quarter turn 90° with spanner).
4. Tighten locknut (N) to the recommended torque 22Nm (16ft lb).

**Note:** On tapered flanges the cup point setscrew has to grip on the inside of the flange.

### Parallel Flanges

Parallelen Flanschen  
Ailes parallèles

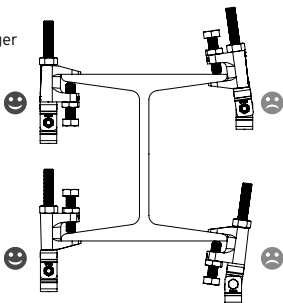


1. Nehmen Sie den Swivel Unit M10 und den Typ FL 210D/T.
2. Entfernen Sie die Mutter M10 von der Schraube M10 x 90 des Swivel Unit und stecken Sie die Schraube durch die Bohrung des FL 210. Schrauben Sie die Mutter M10 wieder auf die Schraube M10 x 90 und bringen Sie das Anzugsmoment von 11Nm (8ft lb) zur Sicherung der Verbindung auf.
3. Den FL auf den Träger schieben und unbedingt mit dem empfohlenen Anziehmoment montieren von 8Nm (6ft lb) passen. (Als Faustregel gilt: Die Schraube handfest vormontieren und dann mit einem Schraubenschlüssel ¼ Umdrehung (90°) anziehen.
4. Die Mutter (N) mit dem empfohlenen Anziehmoment kontern 22Nm (16ft lb).

**Wichtiger Hinweis:** Bei Schrägflanschprofilen muss die Ringschneide der Schraube immer auf der geneigten Flanschseite greifen.

### Tapered Flanges

Schrägflanschträger  
Ailes inclinées



1. Prendre 1 x Articulation SW10 et 1 x FL210D/T.
2. Enlever l'écrou M10 de la vis M10 x 90mm de l'articulation SW, et introduire la vis par le trou à l'arrière du FL210. Revisser l'écrou M10 sur la vis et serrer au couple de serrage recommandé de 11Nm (8ft lb) pour sécuriser l'ensemble.
3. Faire glisser le FL sur l'aile de la poutrelle et serrer la vis au couple recommandé de 8Nm (6ft lb). (Recommandations : serrer la vis à la main et ensuite la faire tourner d'un quart de tour (90° à l'aide d'une clé).
4. Serrer le contre-écrou (N) au couple recommandé 22Nm (16ft lb).

**Note:** Sur les ailes inclinées, la vis de pression à bout en cuvette doit serrer l'intérieur de l'aile.

Ref: FLSW14-1 (Oct.2014)